

Réparation barre fissurée



1. Bien préparer la zone par un ponçage très agressif

Nous ne stratifions pas sur une pièce en polyester donc l'adhérence de la résine est moindre.



2. Stratification résine polyester par
 - 1 couche de mat 300g
 - 1 à 2 couches de tissé enroulés
 - 1 couche de mat 300g



3. Finition par ponçage, masticage puis peinture à la bombe.

Réparation haut de dérive

1. Entaillage profond de la partie fissurée à la disqueuse.



2. Stratification avec de la résine polyester et, ou du mat mis en long ou fil de tissé mis cote à cote.



3. Ponçage partie résinée puis ponçage agressif de la partie qui va être stratifiée.



4. Stratification avec de la résine polyester par

- 1 couche de mat 300g
- 1 à 2 couches de tissé
- 1 mat 300g



5. Ponçage partie stratifiée de plus en plus fin (ponceuse orbitale)



6. Masticage au mastic polyester type Sintofer



7. Ponçage et finition à la bombe de peinture



Réparation bord d'attaque de dérive



Le bord d'attaque c'est ouvert très facilement du haut jusqu'à la zone où se trouve le lest.

1. J'ai bien écarté cette partie et enlever tous les résidus intérieurs de colle qui ne servaient à rien.
Collage très mal fait par l'entreprise qui fabrique ces dérives 😞

On voit ici l'écartement avec des ciseaux à bois et les parties de colles qui se trouvaient à l'intérieures.

C'est une résine polyester chargée avec des microballons (Charge qui augmente le volume de la résine sans vraiment augmenter le poids).



2. Création 2 zones de collage (intérieur et extérieur)
 - Préparation du collage intérieur

J'ai stratifié 2 couches de tissé sur le bord d'attaque protégé par du ruban adhésif plastique (auto démoulant) en refermant bien la dérive.



3. Démoulage de ce renfort intérieur



4. Introduction de ce moulage à l'intérieur, en écartant bien les 2 parties de la dérive. Cette partie moulée étant retenue par 2 fils et enduite d'un mélange résine + charges. De la choucroute aurait fait parfaitement l'affaire (mais je n'en avais pas ...) 😊



5. Mise en tension et fermeture des 2 parties de la dérive par du ruban adhésif.



6. Apres polymérisation de la résine. Ponçage pour enlever gel Coat en creusant légèrement sur environ 1cm de chaque côté. Ce creux va permettre de laisser de l'espace aux couches à venir et donc de ne pas faire une surépaisseur pouvant gêner le passage de la dérive dans son puit .



7. Stratification résine polyester par
- 2 couches de mat 300G



8. Ponçage puis finition
- Soit au mastic plus peinture en bombe
 - Soit au gel Coat (beaucoup plus long, mais meilleur finition)

Réparation safran cassé en 2 morceaux

1. Faire un morceau de bois type exotique rentrant facilement dans les 2 parties cassées



2. Introduire le bois qui est préalablement résiné avec de la résine polyester et une couche de mat 300g bien « mouillée » en résine polyester. Mettre aussi de la résine dans les 2 parties cassées.



3. Serrer en vérifiant bien les 2 alignements.
Ici ils sont bloqués par 2 règles de maçon sur les 2 axes



4. Une fois la résine durcie



5. Stratification résine polyester par

- 1couche de mat 300G
- 2 couches de tissé
- 1 couche de mat 300G

Il faudra préalablement poncer la zone de stratification pour ne pas faire une surépaisseur qui empêcherait le passage du safran dans la tête de safran.



6. Ponçage puis finition
- Au mastic plus peinture en bombe

Je reste disponible si besoin de plus d'informations

Jean François Vuillat

Email jfvuillat@gmail.com